



Zestawienie podstawowych elementów kotłowni gazowej	
1	Kaskada 2-kotłów gazowych kondensacyjnych o mocy 170 kW, sumaryczna moc kaskady 340 kW
2	Blok hydrauliczny wersja kompaktowa do dwóch kotłów (kolektor, sprzęgło hydrauliczne, kolektor magnetytowy)
3	Zespół armatury z zaworem napełniania i opróżniania, zaworem bezpieczeństwa i przyłączem naczynia zbiorczego
4	Separator zanieczyszczeń magnetyczny dn 80 o wydatku 27 m³/h
5	Separator mikropecherzy powietrza dn 80 o wydatku 27 m³/h
6	Grupa pompowa dn 32 z pompą elektrycznie sterowaną o parametrach Q _{max} = 4,0 m³/h i dP = 25 kPa
7	Grupa pompowa dn 40 z mieszaczem o kvs = 40 m³/h i pompą elektrycznie sterowaną o parametrach Q = 18 m³/h i dP = 30 kPa
8	Stacja do uzupełniania wody grzewczej z armaturą (rozdzielacz systemowy BA, zaworem redukcyjnym, licznikiem wody, kartuszem do całkowitej demineralizacji (240l przy 20 dH)
9	Przeponowe naczynie wzbiorcze o pojemności 500 dm³
10	Zawór uzupełniający zład dn 20
11	Zawór ze złączką do węża dn 20
12	Zawór antyskażeniowy EA dn 20
13	Zawór bezpieczeństwa instalacji c.o. dn 40, 3 bar
14	Neutralizator kondensatu do 600 kW
15	Moduł obsługowy
16	Czujnik temperatury zewnętrznej
17	Przewód spalinowy z blachy chromoniklowej dn 160
18	Wkład kominowy spalinowy z blachy chromoniklowej lub PP dn 160
19	Istniejący zawór elektromagnetyczny dn 80
20	Aktywny System Bezpieczeństwa instalacji gazowej z detektorem DEX 12 (2szt.), modulem sterującym MD-2.Z i modulem sygnalizacyjnym SL-21 prod. Gazex
21	Pojemnościowy podgrzewacz wody o pojemności 800 dm³ i wydatku szczytowym 922 dm³/10 min
22	Czujnik temperatury NTC 5k
23	Filtr siatkowy dn 50
24	Zawór antyskażeniowy klasy EA dn 50
25	Przeponowe naczynie wzbiorcze o pojemności 80 dm³
26	Zawór bezpieczeństwa instalacji c.w.u. dn 20, ciśnienie otwarcia 6,0 bar
27	Zawór kulowy dn 25 na obojętności zaworu termostatycznego do ręcznego przełączania
28	Termostatyczny zawór mieszający c.w.u. dn 50 z nastawą temperatury 45-65°C
29	Pompa cyrkulacyjna o wydajności Q=0,8 m³/h i dP = 25 kPa

Oznaczenia:

- Woda zimna
- Powrót
- Zasilanie
- Gaz
- Spaliny
- Kabel komunikacyjny
- Kondensat

Oznaczenia rysunkowe	
	Zawór kulowy odcinający
	Zawór zwrotny
	Filtr siatkowy
	Pompa obiegowa
	Zawór odcinający ze złączką na węże
	Czujnik temperatury
	Manometr
	Termometr
	Zawór bezpieczeństwa
	Zawór serwisowy z zabezpieczeniem przed przypadkowym zamknięciem
	Automatyczny zawór odpowietrzający
	Zawór napełniania instalacji
	Izolator przepływów zwrotnych

Pracownia Projektowa Santech Tomasz Binkowski			
Medyka 383		tel. 725-210-193	
37-732 Medyka		email: tbsantech@gmail.com	
TEMAT:	Modernizacja budynku PSSE w Przemysłu		
ADRES INWESTYCJI:	ul. Mariacka 4, 37-700 Przemysł Id działki: 186201_1.0207.525		
INWESTOR:	Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Przemysłu, ul. Mariacka 4, 37-700 Przemysł		
PROJEKTANT:	mgr inż. T. Binkowski	upr PK/2004 /PMOS/21	PODPIS:
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Ryś	upr PK/0308 /PMOS/17	PODPIS:
BRANŻA:	Sanitarna		DATA: 06.2023
FAZA:	Projekt techniczny		SKALA: -
NAZWA RYSUNKU:	Schemat technologiczny kotłowni gazowej		NR RYSUNKU: S13